

# 仕 様 書

## 1. 基本構成

### 1. 調乳室関連機器 一式

1-1	流し台	1台
1-2	予浸槽	1台
1-3	水切台	1台
1-4	自動洗浄機	1台
1-5	ボトルスチーマー	1台
1-6	ユニット式調乳水製造装置	1台
1-7	流し台	1台
1-8	格納戸棚	1台
1-9	パスボックス	1台
1-10	冷蔵パスボックス	1台
1-11	器材棚	1台
1-12	棚	1台
1-13	ワゴン車	2台

## 2. 基本仕様

(性能・機能に関する要件)

1. 調乳室関連機器 一式は、以下の要件を満たすこと。

1-1 流し台は、以下の要件を満たすこと。

1-1-1 外形寸法は、幅1,200mm×奥行800mm×高さ1,000mm以内であること。

1-1-2 本体材質は、SUS304相当以上であること。

1-1-3 シンクを2槽以上有すること。

1-1-4 シンクは、オーバーフロー機能を有すること。

1-1-5 シングルレバー式の混合栓を2個以上有すること。

1-2 予浸槽は、以下の要件を満たすこと。

1-2-1 外形寸法は、幅1,000mm×奥行800mm×高さ1,050mm以内であること。

1-2-2 電源は単相100V、消費電力は1.5kW以下であること。

1-2-3 本体材質は、SUS304相当以上であること。

1-2-4 既存の哺乳瓶コンテナに哺乳瓶を装填したままの状態、12コンテナ以上を一度に浸漬する構造であること。

1-2-5 1℃単位で温度設定する機能を有し、温度表示はデジタル式であること。

1-2-6 設定温度を維持するように温度を自動的にコントロールする機能を有すること。

1-2-7 シンクは、オーバーフロー機能を有すること。

1-2-8 シングルレバー式の混合栓を有すること。

1-3 水切台は、以下の要件を満たすこと。

1-3-1 外形寸法は、幅400mm×奥行800mm×高さ1,000mm以内であること。

1-3-2 本体材質は、SUS304相当以上であること。

1-3-3 天板中央に排水口を有すること。

1-4 自動洗浄機は、以下の要件を満たすこと。

1-4-1 外形寸法は、幅650mm×奥行800mm×高さ1,650mm以内であること。

1-4-2 電源は単相100V、消費電力は500W以下であること。

1-4-3 本体材質は、SUS304相当以上であること。

1-4-4 各哺乳瓶の内部に洗浄ノズルを挿入して噴射洗浄する機能を有すること。

1-4-5 洗剤液洗浄、湯洗浄及び水洗浄の3サイクルで洗浄する機能を有すること。

1-4-6 既存の哺乳瓶コンテナに哺乳瓶を装填したままの状態、1コンテナ以上を一度に洗浄する機能を有すること。

1-4-7 瓶外面を特殊拡散噴射ノズルにより洗浄する機能を有すること。

- 1-4-8 液晶カラータッチディスプレイを備えており、設定、工程、温度及び異常を表示する機能を有すること。
- 1-4-9 洗浄メニューは、タッチディスプレイに4パターンの登録が可能であること。
- 1-5 ボトルスチーマーは、以下の要件を満たすこと。
- 1-5-1 外形寸法は、幅1,100mm×奥行850mm×高さ1,950mm以内であること。
- 1-5-2 電源は三相200V、消費電力は8.1kW以下であること。
- 1-5-3 本体材質は、SUS304相当以上であること。
- 1-5-4 洗浄室側(不潔側)から調乳室(清潔側)へと搬入するパススルー型であること。
- 1-5-5 洗浄室側、調乳室側ともに運転状況を確認する機能を有すること。
- 1-5-6 滅菌庫及び消毒庫で構成されていること。
- 1-5-7 滅菌庫及び消毒庫は、それぞれに自動温度調節器を備えていること。
- 1-5-8 滅菌庫は、既存の哺乳瓶コンテナに哺乳瓶を装填したままの状態、16コンテナ以上を一度に収容し、180℃ 60分の設定で滅菌可能な機能を有すること。
- 1-5-9 消毒庫は、流通蒸気により消毒する機能を有し、消毒工程後は乾燥する機能を有すること。
- 1-5-10 消毒庫は、空焚きを防止する安全機能を有すること。
- 1-5-11 滅菌庫及び消毒庫をそれぞれ単独運転が可能であること。
- 1-5-12 洗浄室側にタッチディスプレイを有し、対話方式により操作する機能を有すること。
- 1-5-13 タッチディスプレイ上に異常内容を表示する機能を有すること。
- 1-6 ユニット式調乳水製造装置は、以下の要件を満たすこと。
- 1-6-1 外形寸法は、幅2,300mm×奥行800mm×高さ2,200mm以内であること。
- 1-6-2 電源は単相100V、消費電力は0.6kW以下および、もう一方の電源は三相200V、消費電力は6kW以下で構成されていること。
- 1-6-3 本体材質は、SUS304相当以上であること。
- 1-6-4 調乳水製造装置の貯湯槽は、30L以上の容量を貯湯する機能を有すること。

- 1-6-5 調乳水製造装置は、水温を70℃～95℃の範囲内にて1℃単位で設定する機能を有すること。
  - 1-6-6 調乳水製造装置には24時間タイマーが実装され、毎日、自動運転スタートさせる機能を有すること。
  - 1-6-7 ポリエチレン多孔質中空糸膜に通水濾過された無菌水を沸騰加熱処理した後、設定温度80℃まで15分以内に急速冷却して、送水する機能を有すること。
  - 1-6-8 給水、加熱、冷却及び保温を自動的にコントロールする機能を有すること。
  - 1-6-9 調乳水の送水ライン、水量計のライン、採水ラインは95℃の高温調乳水を通水することにより、簡単に洗浄と殺菌が可能な構造であること。
  - 1-6-10 調乳水の水量計測機能を有し、流量センサーにより採水量を制御する機能を有すること。
  - 1-6-11 調乳水の水量計測機能は、本体に内装する構造であること。
  - 1-6-12 自動攪拌機能がついた調乳ポットを2台以上、および手混ぜポット1台以上を冷却可能な機能を有すること。
  - 1-6-13 ミルクの混合及び攪拌はマグネットスターラーを用い、回転速度を調整する機能を有すること。
  - 1-6-14 混合・攪拌及び冷却工程は、タイマー設定により自動的に工程を移行し、各工程の完了を音で知らせる機能を有すること。
  - 1-6-15 異常の際は、タッチディスプレイ上に異常内容を表示する機能を有すること。
  - 1-6-16 本体天井部より垂直気流式のクリーンエアーを作業面へ向けて供給する機能を有すること。
  - 1-6-17 HEPAフィルターを有し、0.3 $\mu$ m以上の粒子の集塵効率は99.9%以上であること。
  - 1-6-18 作業面上部には蛍光灯及び殺菌等が設置されていること。
  - 1-6-19 分注作業が可能な装置を装備すること。
  - 1-6-20 分注装置の外寸法は、幅200mm×奥行200mm×高さ345mm以内であること。
  - 1-6-21 分注作業は、調乳ポットからミルクを吸引し、哺乳瓶各々に定量分注する機能を有すること。
  - 1-6-22 分注量の設定は精密分注機のタッチディスプレイで、5～200mlにおいて1ml単位で自由に設定できること。また、分注精度は±2%（50ml以上）以内であること。
  - 1-6-23 分注作業ができる装置は、調乳ユニットの作業台上を自由に移動することが可能な構造であること。
- 1-7 流し台は、以下の要件を満たすこと。
- 1-7-1 外形寸法は、幅600mm×奥行800mm×高さ1,000mm以内であること。

- 1-7-2 本体材質は、SUS304相当以上であること。
- 1-7-3 シンクを1槽以上有すること。
- 1-7-4 シンクは、オーバーフロー機能を有すること。
- 1-7-5 シングルレバー式の混合栓を1個以上有すること。

1-8 格納戸棚は、以下の要件を満たすこと。

- 1-8-1 外形寸法は、幅650mm×奥行600mm×高さ1,800mm以内であること。
- 1-8-2 本体材質は、SUS304相当以上であること。
- 1-8-3 扉は、開き戸式で、上下2枚を有すること。
- 1-8-4 棚内を上下に仕切る棚板を2枚以上有すること。

1-9 パスボックスは、以下の要件を満たすこと。

- 1-9-1 外形寸法は、幅600mm×奥行740mm×高さ1,950mm以内であること。
- 1-9-2 本体材質は、SUS304相当以上であること。
- 1-9-3 上下2段の構造で、パススルー方式あること。
- 1-9-4 パスボックス内を上下に仕切る棚板を2枚以上有すること。

1-10 冷蔵パスボックスは、以下の要件を満たすこと。

- 1-10-1 外形寸法は、幅755mm×奥行840mm×高さ1,950mm以内であること。
- 1-10-2 上下2段の構造で、パススルー方式あること。
- 1-10-3 パスボックス内を上下に仕切る棚板を2枚以上有すること。
- 1-10-4 冷蔵機能を有し、0～5℃で自動温度制御機能を有すること。

1-11 器材棚は、以下の要件を満たすこと。

- 1-11-1 外形寸法は、幅650mm×奥行500mm×高さ1,900mm以内であること。
- 1-11-2 本体材質は、ステンレス製であること。
- 1-11-3 棚板を4枚以上有すること。

1-12 棚は、以下の要件を満たすこと。

- 1-12-1 外形寸法は、幅800mm×奥行500mm×高さ1,900mm以内であること。
- 1-12-2 本体材質は、ステンレス製であること。
- 1-12-3 棚板を4枚以上有すること。

1-13 ワゴン車は、以下の要件を満たすこと。

- 1-13-1 外形寸法は、幅650mm×奥行450mm×高さ850mm以内であること。
- 1-13-2 本体材質は、SUS304相当以上であること。
- 1-13-3 4輪キャスター式で移動可能であること。

#### (性能、機能以外の要件)

2. 搬入・設置条件及び調整等に関しては、以下の要件を満たすこと。

- 2-1 機器搬入及び据え付けにあたっては、スケジュール表を事前に提出し、当院担当者に承認を得るものとする。又、別途指示があった場合はその指示に従うこと。
- 2-2 調達物品の設置にあたっては、当院の設置条件に照らし合わせて、電気（分電盤）容量、建築基準、消防法等関連法規に抵触しないよう予め確認すること。
- 2-3 当院が用意した1次側設備（電気設備、LAN）以外に必要となる設備がある場合には、当院と協議し、その指示に従い、費用は本調達に含むものとする。また、配線工事等において必要となる関連機器及び関連用品は、本調達に含むものとする。
- 2-4 取り付け及び付帯など二次側工事については、落札業者の負担とする。
- 2-5 入据付に際し、建物等に損害を与えた場合、或いは汚した場合は、速やかに当院担当者に報告し自己の責任において現状復帰、清掃を行いその承諾を得ること。

- 2-6 搬入、据付、調整、テスト稼働については、診療業務に支障をきたさないよう落札業者が当院担当者と協議の上、その指示を受けること。
- 2-7 機器搬入にあたっては、その搬入経路の壁・床等必要な個所の養生等を施すこと。又、別途指示のあった場合はその指示に従うこと。
- 2-8 運搬、搬入、調整等を行い、その費用を含むこと。

### 3. サービス体制・保守体制に関しては、以下の要件を満たすこと。

- 3-1 本装置の円滑な運用を実現するための点検、調整および技術的サポートを行える体制を有すること。
- 3-2 通常使用による故障については、納入後1年間は無償補償に応じること。
- 3-3 障害時は、早急な復旧を可能にするサービス体制を有することを証明すること。
- 3-4 事故・問題が発生した場合は、当院へ速やかに報告し対応すること。
- 3-5 故障時の電話対応については、平日9～17時は対応すること。
- 3-6 故障時の技術員の対応については、早急に対応するものとし、遅くとも翌日には病院へ到着すること。

### 4. 導入に伴う稼働準備及び運用・教育体制に関しては、以下の要件を満たすこと。

- 4-1 機器の納品検収後、当院関係職員に対して使用説明及び訓練を実施し、その技術を習得できるよう十分な指導をすること。
- 4-2 機器稼働時に技術者を派遣立会いさせ、機器の稼働性能を確認するとともに病院関係職員の使用操作に対し随時指導することとし、その期間は状況により、当院担当者と協議すること。

### 5. その他

- 5-1 納入期限内に当院が指定した場所に設置し、安定した稼働が可能であること。
- 5-2 調達物品の規格、寸法等の仕様がわかるものを提出すること。
- 5-3 調達物品の取扱については、当院関係職員に対して十分な説明を行うこと。

- 5-4 日本語の取扱マニュアルを紙媒体または電子媒体にて提出すること。
- 5-5 本仕様書に関し疑義を生じたとき、又は本仕様書に定めのない事項については、当院職員と協議のうえ、決定するものとする。